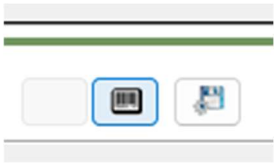
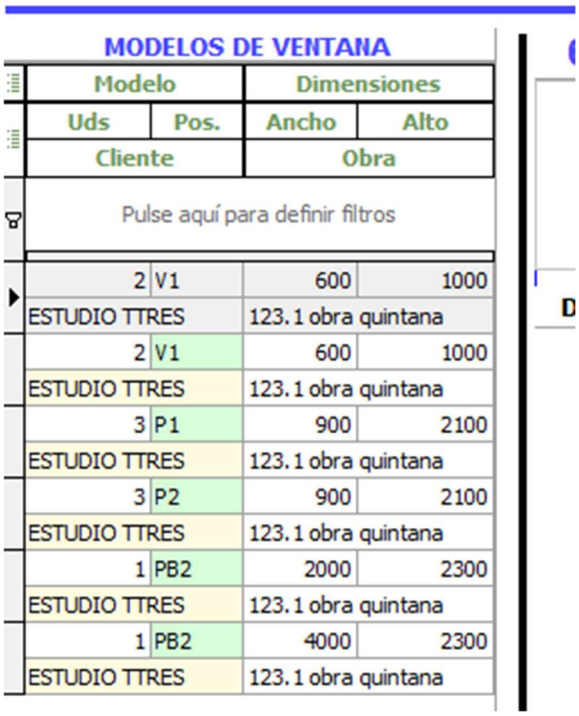
## ELIMINAR UN MECANIZADO DESDE FABRICACIONES

Desde fabricaciones, busco mi fabricación, voy a la parte de mecanizados:



Elijo la ventana desde el listado de modelos:






BOTON VER MODELOS

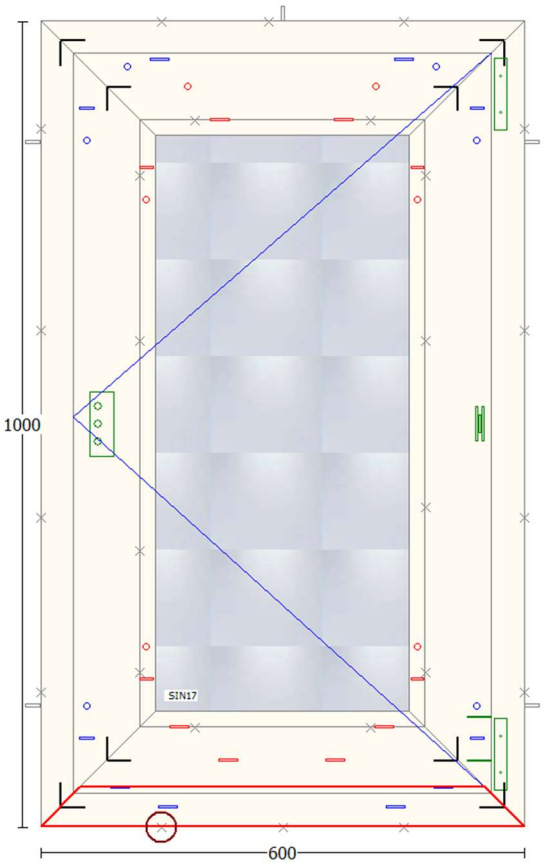


BOTON VER PERFILES

Con el botón ver perfiles, permite ver el listado de cortes de la ventana, mientras vamos seleccionando cada perfil, se resalta en rojo para saber cual estoy seleccionando:

**PERFILES**

| Perfil | | |
|---|---|---|
| Codigo | Long. Corte | Long. Final |
| Descripcion | Posicion | Ord. |
| Pulse aquí para definir filtros | | |
| 11220 | 605 | 600 |
| MARCO DC | MARCO SUPERIOI | 1 |
| 11220 | 1005 | 1000 |
| MARCO DC | MARCO DERECHC | 4 |
| 11220 | 605 | 600 |
| MARCO DC | MARCO INFERIOF | 7 |
| 11220 | 1005 | 1000 |
| MARCO DC | MARCO IZQUIERI | 11 |
| 11021 | 523 | 518 |
| HOJA PUERTA APER | HOJA SUPERIOR | 14 |
| 11021 | 923 | 918 |
| HOJA PUERTA APER | HOJA BISAGRA DI | 17 |
| 11021 | 523 | 518 |
| HOJA PUERTA APER | HOJA INFERIOR | 21 |
| 11021 | 923 | 918 |
| HOJA PUERTA APER | HOJA MANILLA IZ | 24 |




**Mecanizados**

| Mecanizados | | | |
|---|---|---|---|
| Mecanizado | Cota | Maq | Mec |
| Pulse aquí para definir filtros | | | |
| zarbd | 150 | 0 | |
| zarbd | 300 | 0 | |
| DESINTd | 99 | 0 | |
| DEXd | 441 | 0 | |
| zarbd | 450 | 0 | |
| DESINTd | 501 | 0 | |
| FRES_M_FIN | 605 | 0 | |
| DEXd | 159 | 0 | |
| FRES_M_INI | 0 | 0 | |

Por ejemplo: elijo MARCO INFERIOR

Resalta en rojo el marco seleccionado.

Y allí abajo encontramos el listado de mecanizados que tiene ese corte.

Esto va variando según la tipología y según el perfil.

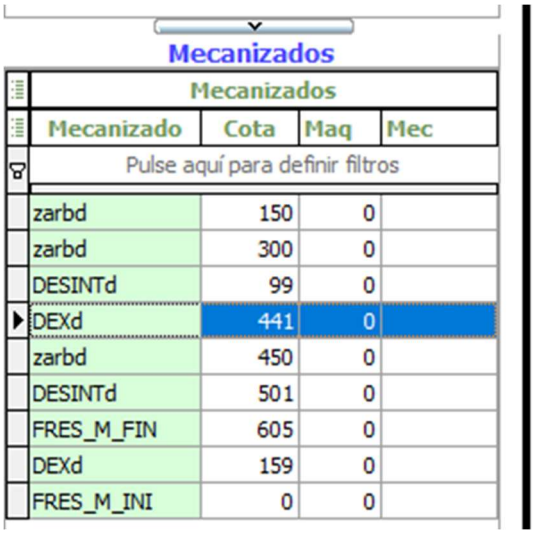
Algunos mecanizados tienen un nombre muy relacionado al proceso:

DESINT (DESsague INTerior)

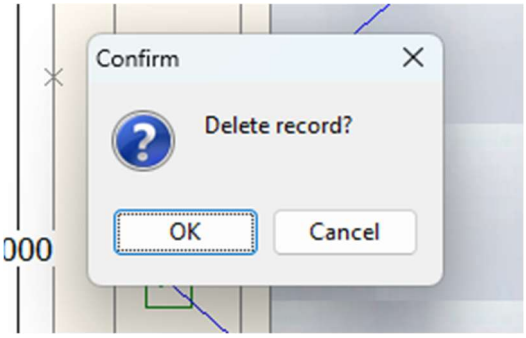
DEXd(DEsague eXterior)

**Algunos procesos NO tiene definido un macro dentro de las maquinas.**

Para eliminar cualquier proceso, simplemente procedemos a:



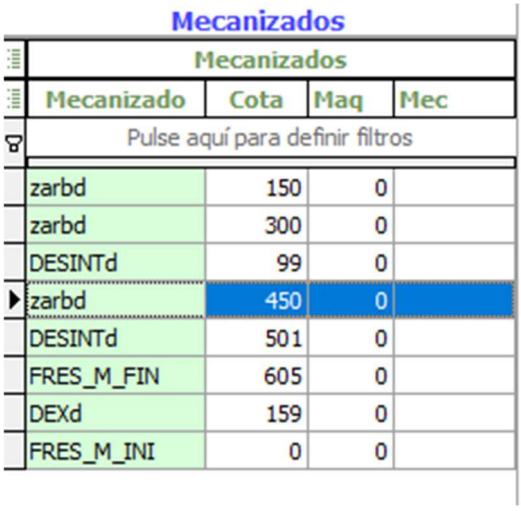

Seleccionamos el mecanzizado, por ejemplo “DEXd” y apretamos la tecla suprimir desde nuestro teclado físico.



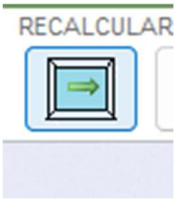

Nos aparece un cartel para confirmar el procesos de eliminar el mecanizado.

Le damos a OK.

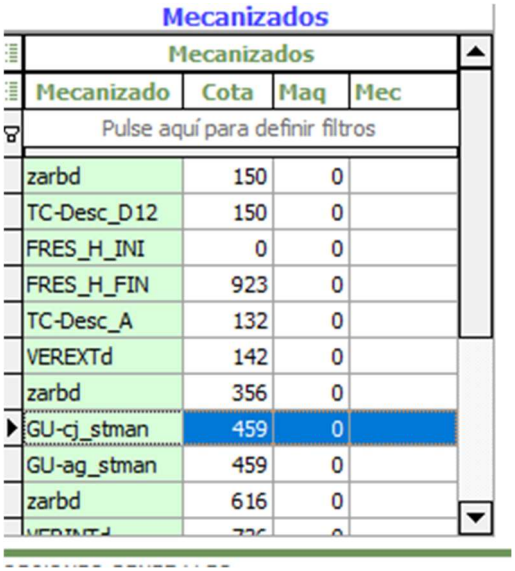
Y listo, el proceso se elimina sólo en ese perfil de esa ventana.




Vemos que el proceso ha desaparecido, y ya no enviará el macro asociado a la maquina de corte y mecanizado.




Si por algún motivo, se elimina un mecanizado de manera errónea, simplemente apretando este botón de RECALCULAR, se regeneran los mecanizados y vuelven a aparecer todos, por lo que habría que empezar nuevamente con el proceso anterior, e ir eliminando los mecanizados que uno quiera quitar.

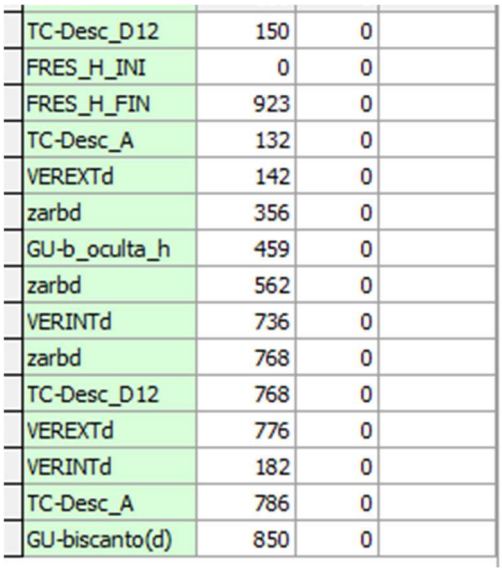



En el caso de las manillas los mecanizados de caja y cremona son los siguientes: cj_stman y ag_stman, las primeras iniciales pueden ir variando ya que dependen de la marca de herrajes que utilice.

GU, RT, VR, RZ, MC, CE, HG, MG…

Cj_stman (Caja de manilla estándar)

Ag_stman(Agujeros de manilla estándar)




En el caso de una bisagra de hoja, los mecanizados son:

B_oculta_h (Bisagra oculta hoja)

Biscanto (Bisagra de canto)