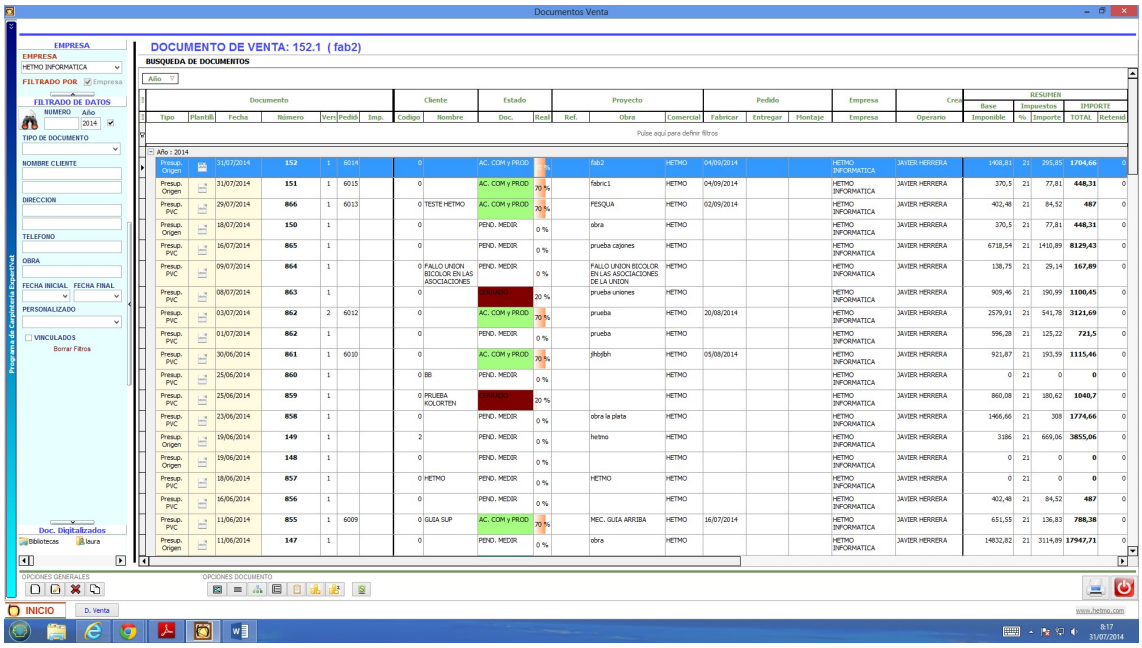
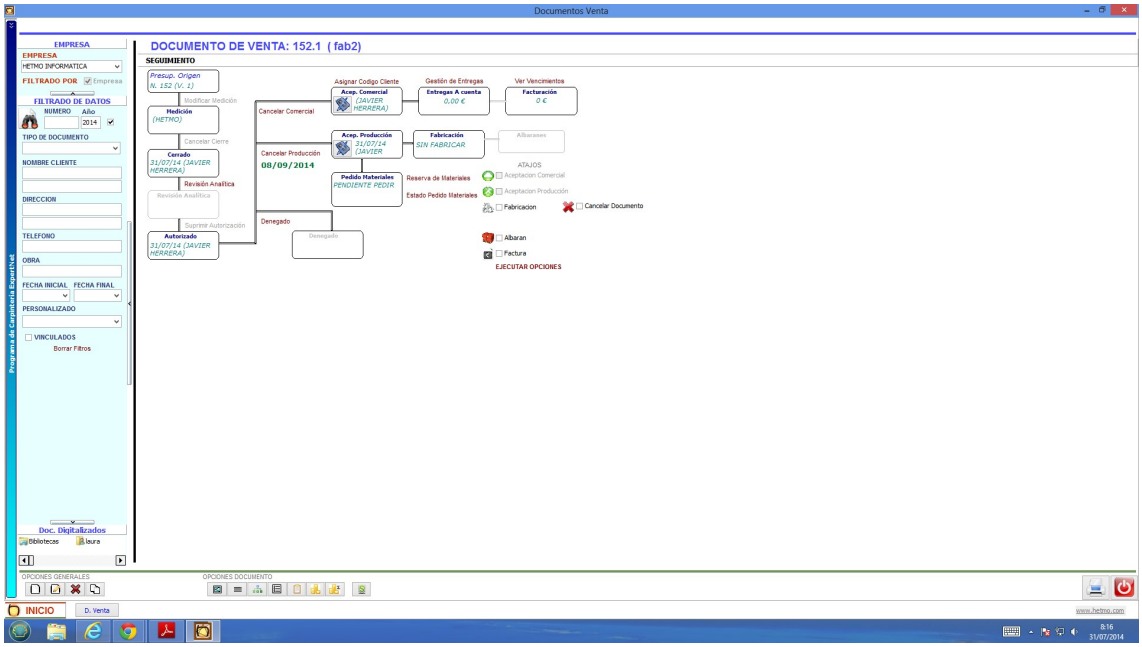
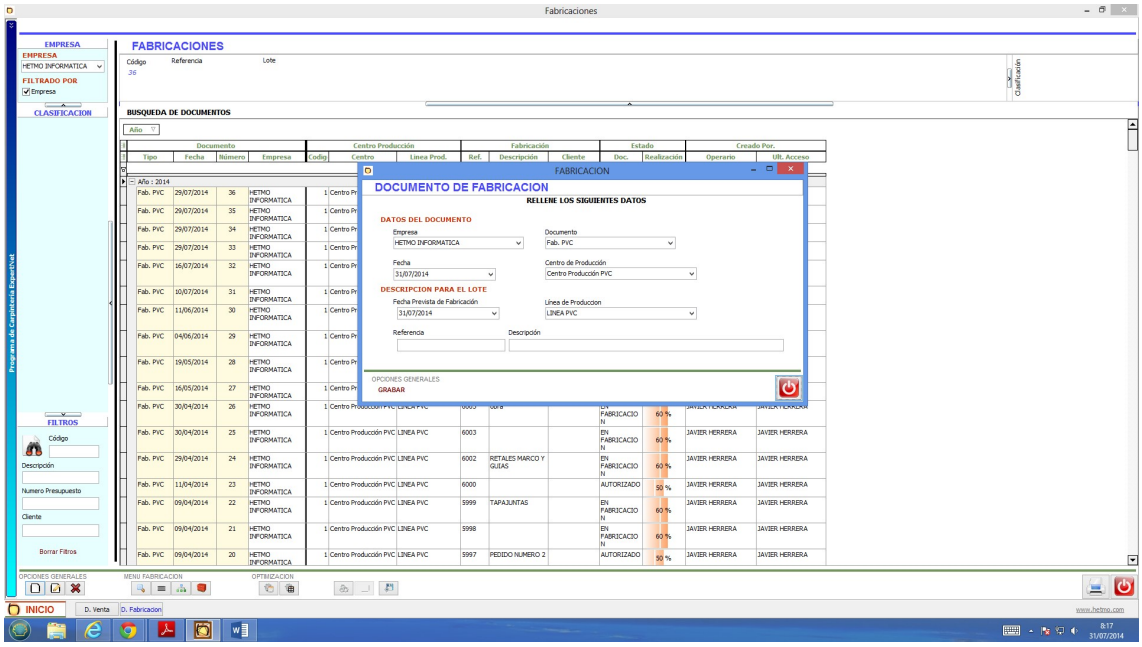
FABRICACIÓN DE VARIOS PRESUPUESTOS SIMULTÁNEAMENTE

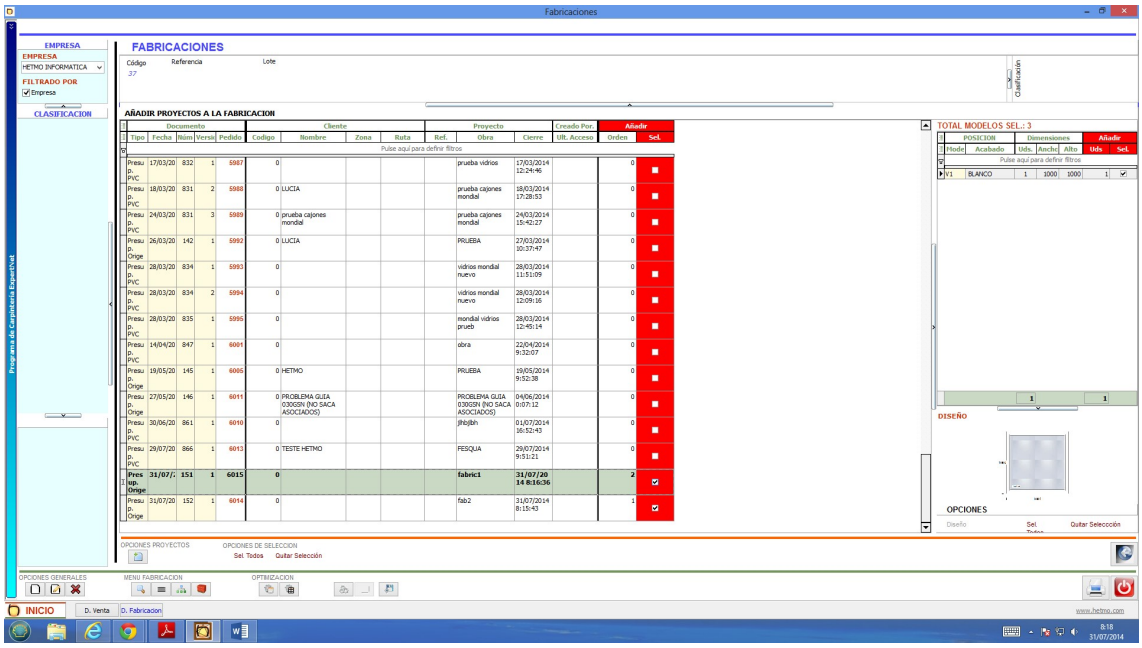
1. En el ejemplo vamos a fabricar dos presupuestos a la vez. En primer lugar los dos presupuestos tienen que estar cerrados y aceptado la fabricación.

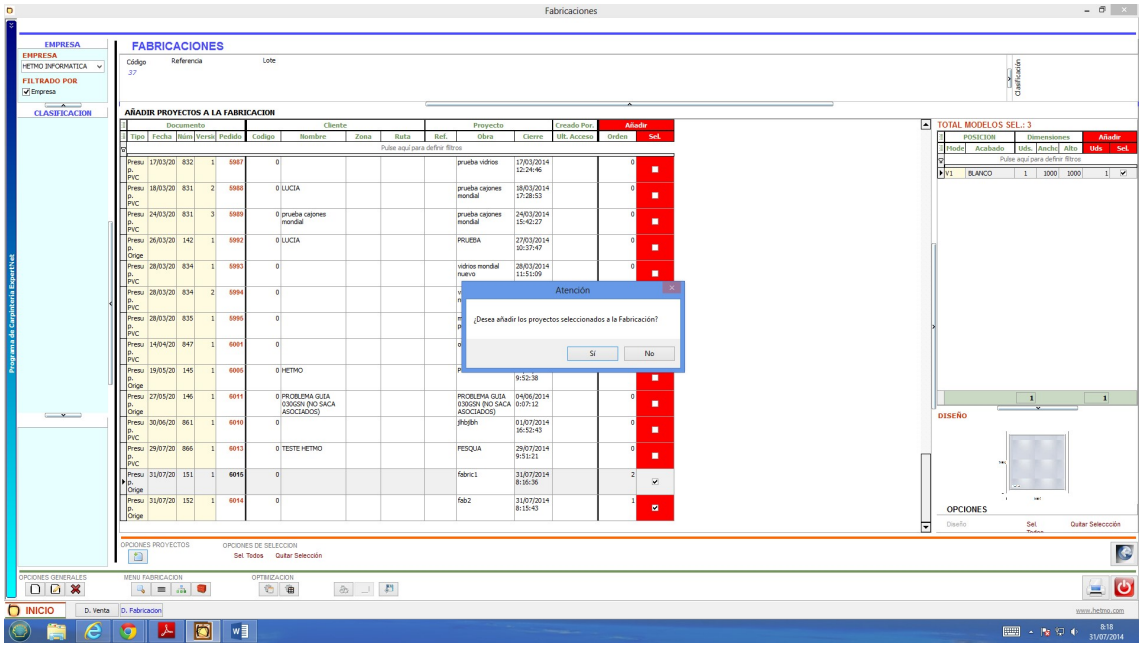


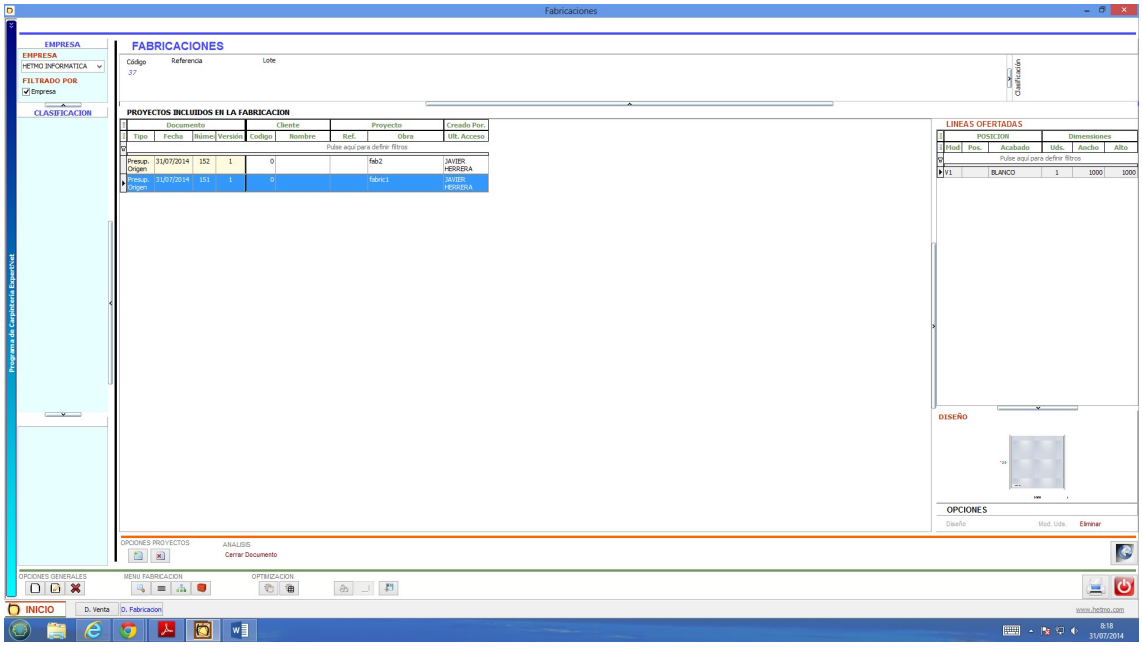


2. En documentos de fabricación creamos uno nuevo e importamos los dos presupuestos

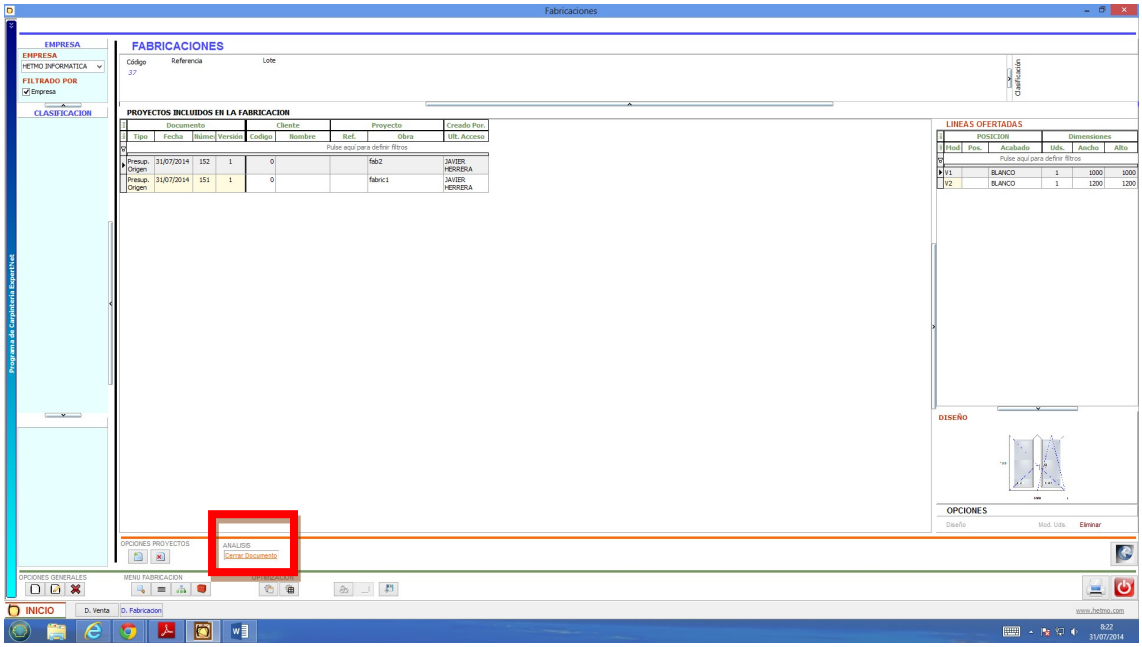


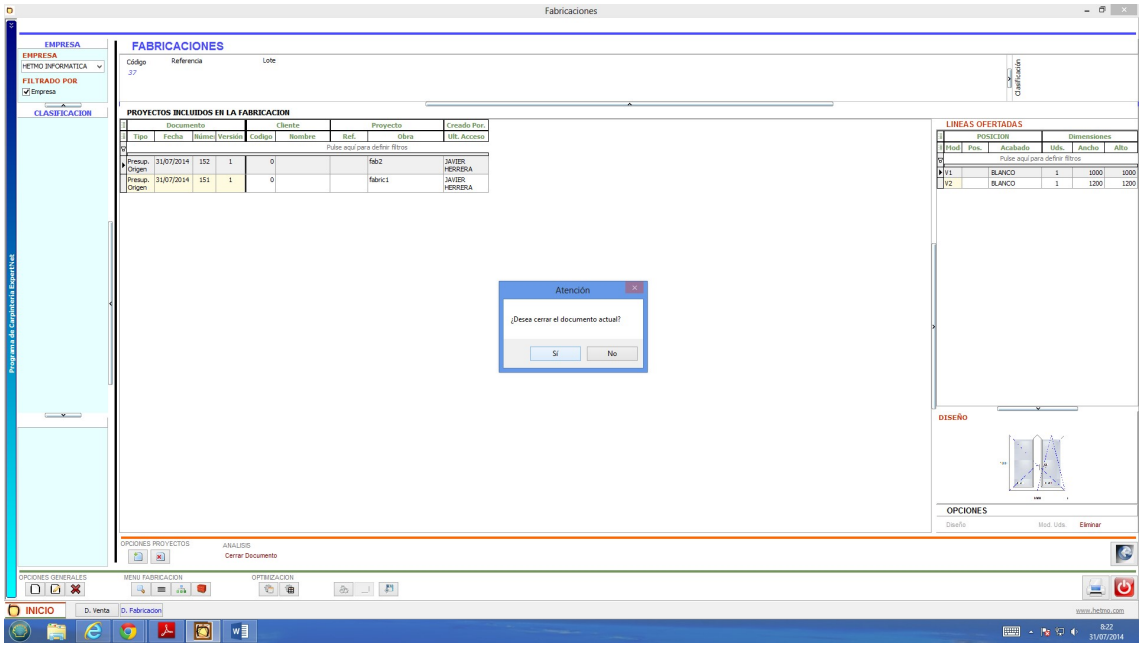




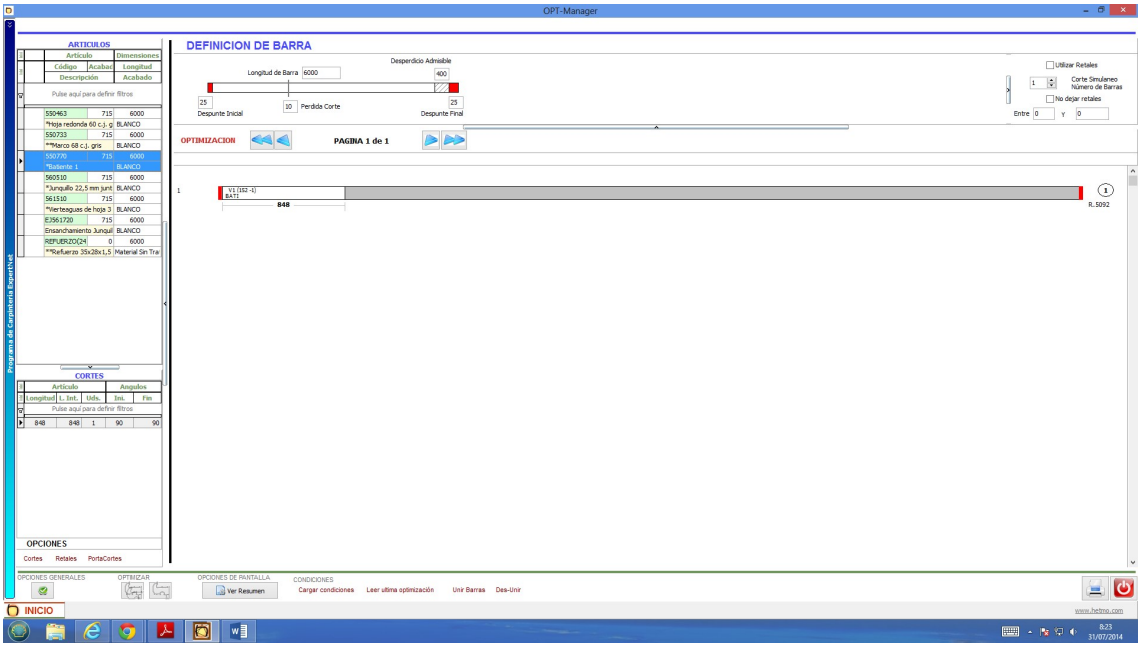


3. Una vez importados y antes de optimizar debemos cerrar el documento





4. Al cerrar el documento ya podemos optimizar el documento de fabricación


OPT-Manager
ARTICULOS
Artículo
Dimensiones
Código
Acabac
Longitud
Descripción
Acabado
Pulse aquí para definir filtros
550463 715 6000
*Hoja redonda 60 c.j. g BLANCO
550733 715 6000
**Marco 68 c.j. gris BLANCO
550770 715 6000
*Sobrete 1 BLANCO
560510 715 6000
*Junquillo 22,5 mm junt BLANCO
561510 715 6000
*Vierteaguas de hoja 3 BLANCO
E3561720 715 6000
Ensanchamiento Junquil BLANCO
REFUERZO(24 0 6000
**Refuerzo 35x28x1,5 Material Sin Trat
CORTES
Artículo
Angulos
Longitud
L. Int.
Uds.
Ini.
Fin
Pulse aquí para definir filtros
848 848 1 90 90
OPCIONES
Cortes
Retales
PortaCortes
DEFINICION DE BARRA
Desperdicio Admisible
Longitud de Barra 6000
400
25
Despunte Inicial
10
Perdida Corte
25
Despunte Final
Utilizar Retales
Corte Simúlaneo
Número de Barras
No dejar retales
Entre 0 Y 0
OPTIMIZACION
PAGINA 1 de 1
848
R. 5092
OPCIONES GENERALES
OPTIMIZAR
OPCIONES DE PANTALLA
Ver Resumen
CONDICIONES
Cargar condiciones
Leer ultima optimización
Unir Barras
Des-Unir
INICIO
www.hetmo.com
8:23
31/07/2014